



ÉMAIL ACRYLIQUE DTM TRÈS LUSTRÉ METALMAX® DE HAUTE QUALITÉ

DESCRIPTION ET USAGES

L'uréthane acrylique DTM Metalmax® de haute qualité est un uréthane acrylique monocomposant à base d'eau, très lustré, sans COV et sans PAD. Ce revêtement est conçu pour une application directement sur le métal (DTM) pour les surfaces en acier dans des environnements industriels où l'on retrouve des conditions allant de légères à modérées. Il peut être utilisé sur l'acier galvanisé, l'aluminium et d'autres métaux, à l'intérieur comme à l'extérieur. Comme ce revêtement dégage très peu d'odeur durant l'application, il est idéal pour une utilisation dans les écoles, les établissements de soins de santé, les aires de restauration, les immeubles de bureaux, les hôtels ou tout autre endroit où les odeurs posent problème.

Le produit Metalmax de haute qualité est conforme aux normes de performance en matière d'hygiène prévues par la réglementation FSIS du département de l'Agriculture des É.-U. pour les établissements alimentaires. Ce revêtement est étanche à l'humidité et peut facilement être nettoyé et aseptisé.

PRODUITS

1 gallon	5 gallons	Description
264164	264198	Base à teinter blanc pastel
264176	---	Base à teinter
264170	---	Base à teinter foncée
264173	264201	Base à teinter accent
264186	264208	Noir
264182	---	Rouge de signalisation
264183	264207	Jaune de signalisation
264179	264204	Blanc
264184	---	Bleu de signalisation
264185	---	Gris marine
264188	---	Lustré transparent
238755	---	Apprêt gris*

* Utiliser l'apprêt gris pour optimiser la protection contre la corrosion ou pour fournir une couche de fond lors du recouvrement de substrats où les couleurs varient. Cela aidera à assurer l'obtention d'un fini uniforme.

APPLICATION DU PRODUIT

PRÉPARATION DE LA SURFACE

TOUTES LES SURFACES : Nettoyer toute la saleté, la graisse, l'huile, les sels et les contaminants chimiques en lavant la surface avec le produit nettoyant/dégraissant Pure Strength® n° 3599402, un détergent commercial ou tout autre nettoyant approprié. La moisissure doit être nettoyée à l'aide d'un nettoyant chloré ou à l'aide d'eau de Javel. Rincer à fond avec de l'eau douce et laisser sécher complètement. Toutes les surfaces doivent être sèches au moment de l'application.

APPLICATION DU PRODUIT (suite)

ACIER : Au minimum, nettoyer avec un outil manuel (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3) pour retirer la rouille écaillée, la calamine et les revêtements antérieurs qui se sont détériorés. Si un décapage par projection d'abrasif est effectué, le profil de décapage ne doit pas dépasser 1 à 2 mils (25 à 50 µ). L'acier décapé par projection d'abrasif nécessite deux couches d'apprêt.

ACIER GALVANISÉ : L'acier galvanisé neuf doit être nettoyé à l'aide d'un solvant pour éliminer tout traitement post-galvanisation, tel que l'huile, la graisse ou la cire. L'acier galvanisé ancien ou existant doit être entièrement nettoyé pour éliminer tous les contaminants de surface.

SURFACES DÉJÀ PEINTES : Les surfaces déjà peintes doivent être solides et en bon état. Les finis lisses, durs ou lustrés doivent être décapés par ponçage pour créer un profil de surface. L'émail acrylique Metalmax de haute qualité est compatible avec la plupart des revêtements, mais il est suggéré d'effectuer d'abord un essai sur une petite zone.

APPLICATION

Appliquer seulement lorsque les températures de l'air et de la surface se situent entre 10 et 38 °C (50 et 100 °F), et que la température de la surface est d'au moins 3 °C (5 °F) supérieure au point de rosée. L'humidité relative ne doit pas être supérieure à 85 %. Faire attention à la température de la surface lorsque la température ambiante est supérieure à 32 °C (90 °F). Le revêtement ne doit pas être appliqué si la température de la surface est de 38 °C (100 °F) ou plus. Assurer la circulation d'air frais pendant l'application et le séchage. Le produit Metalmax de haute qualité peut être appliqué directement sur les substrats de métal propres. L'apprêt gris doit être utilisé pour optimiser la performance sur l'acier rouillé intact. Utiliser l'apprêt gris pour optimiser la protection contre la corrosion ou pour fournir une couche de fond lors du recouvrement de substrats où les couleurs varient. Cela aidera à assurer l'obtention d'un fini uniforme.

TEINTAGE

Les bases à teinter Metalmax de haute qualité peuvent être teintées avec les colorants à base d'eau 2030 de Rust-Oleum ou d'autres colorants à base d'eau ou universels de haute qualité; cependant, ces colorants augmenteront légèrement la teneur en COV et, s'ils sont utilisés aux niveaux recommandés, la teneur en COV ne dépassera pas 100 g/l. Utiliser les colorants COLORTREND® DE HAUTE QUALITÉ 808 pour maintenir la teneur en COV à zéro.

On peut ajouter 2 oz de teinture à la base blanc pastel.

On peut ajouter 4 oz de teinture à la base à teinter.

On peut ajouter 8 oz de teinture à la base foncée.

On peut ajouter 12 oz de teinture à la base accent.

APPLICATION DU PRODUIT (suite)
RECOMMANDATION D'ÉQUIPEMENT

PINCEAU : Utiliser un pinceau en soies synthétiques de bonne qualité.

ROULEAU : Utiliser un manchon de rouleau à poils synthétiques de bonne qualité.

PULVÉRISATEUR PNEUMATIQUE :

Méthode	Embout	Débit du fluide	Pulvérisation
Pression	0,055-0,070	12-16 oz/min	40-60 psi
Siphon	0,055-0,070	—	40-60 psi
HVLP (var.)	0,043-0,070	—	10 psi à la buse

Chapeau d'air pour la pression la plus élevée

PULVÉRISATEUR SANS AIR :

Pression du fluide	Embout	Filtre-maillles
2 000-3 000 psi	0,013-0,017	100

DILUTION

Si nécessaire, diluer avec de l'eau propre et douce. Ne pas dépasser 4 oz liq./gal.

NETTOYAGE

Nettoyer avec de l'eau savonneuse et jeter tous les déchets de façon adéquate conformément au règlement local sur les déchets. Consulter le règlement environnemental local concernant la méthode appropriée d'élimination et/ou de recyclage de la peinture et du contenant vide.

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE
RÉSISTANCE AU FROTTEMENT

MÉTHODE : ASTM D2486

RÉSULTAT : 200 cycles

LAVABILITÉ

MÉTHODE : ASTM D4828

RÉSULTAT : 5

FLEXIBILITÉ CONIQUE

MÉTHODE : ASTM D522

RÉSULTAT : 180° sur un mandrin de 1/8 po

PROTECTION-ADHÉRENCE (1 couche DTM)

Cote 1 à 10. 10 = meilleure

MÉTHODE : ASTM D5894, 500 heures

RÉSULTAT : 10 selon ASTM D714 pour le cloquage

RÉSULTAT : 5 selon ASTM D1654 pour la corrosion

RÉSULTAT : 9 selon ASTM D610 pour la rouille

RÉSISTANCE AUX IMPACTS (directs)

MÉTHODE : ASTM D2794

RÉSULTAT : >240 lb

LUSTRE À 60°**

MÉTHODE : ASTM D523

RÉSULTAT : 70-90 %

RÉSISTANCE À LA DÉCOLORATION

MÉTHODE : ASTM 4587, 500 heures

RÉSULTAT : $\Delta E = 0,70$

QUADRILLAGE

MÉTHODE : ASTM D3359

RÉSULTAT : CRS - 5B

Aluminium - 5B

Acier galvanisé - 3B

POUVOIR MASQUANT

MÉTHODE : ASTM D2805

RÉSULTAT : 0,99

** Résultats moyens entre le blanc et le noir. Les valeurs sont représentatives de la performance typique pour toutes les couleurs.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ÉMAIL ACRYLIQUE DTM TRÈS LUSTRÉ METALMAX® DE HAUTE QUALITÉ (1 COMP.)

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Type de résine		Acrylique modifié à l'uréthane
Type de pigment		Varie selon la couleur
Solvants		Eau
Poids	Par gallon	8,6-10,2 lb
	Par litre	1,03-1,22 kg
Solides	Par poids	36,1-39,0 %
	Par volume	38,7-39,6 %
Composés organiques volatils		0,0 g/l
Épaisseur du film sec (EFS) recommandée, par couche		1-3 mils (25-75 µ)
Épaisseur du film humide nécessaire pour atteindre l'EFS		2,5-7,5 mils (62,5-187,5 µ)
Rendement en surface théorique à une EFS de 1 mil (25 µ)		15,8 m ² /l (640 pi ² /gal)
Rendement en surface effectif à l'EFS recommandée (on suppose une perte de matière de 15 %) Utiliser cette valeur pour estimer la quantité de produit		4,4-13,4 m ² /l (180-545 pi ² /gal)
Temps de séchage à une température ambiante de 25 °C (77 °F) et une humidité relative de 50 %	Au toucher	30 minutes
	À point	60 minutes
	Recouvrement	60 minutes
	Séchage complet	7 jours
Résistance à la chaleur sèche		S.O.
Durée de stockage		3 ans
Point d'éclair		>93 °C (200 °F)
Informations sur l'entreposage		Protéger contre le gel
Informations de sécurité	Formulation	Sans plomb/sans solvants
	Mise en garde!	Consulter la FS pour les informations

Les valeurs indiquées ont été calculées et peuvent varier légèrement de celles de la matière réelle fabriquée.

Les données techniques et les suggestions d'utilisation contenues ici sont exactes au mieux de nos connaissances et sont offertes de bonne foi. Les éléments qui figurent dans le présent document ne constituent pas une garantie, expresse ou implicite, quant à la performance de ces produits. Les conditions et le mode d'utilisation de nos matières sont indépendants de notre volonté. De ce fait, nous pouvons uniquement garantir que ces produits sont conformes à nos normes de qualité. À ce titre, notre responsabilité, si elle est avérée, se limitera au remplacement des matières défectueuses. Les renseignements techniques sont susceptibles d'être modifiés sans préavis.