



- **Système époxy clair pour moulage idéal pour les tables rivières et pour les petites encapsulations ;**

- **Contient 100 % de solides ;**

- **Sans COV ;**

- **Sans solvant ;**

- **Très malléable et facile à travailler ;**

- **Sans odeur ;**

- **Épaisseur et étalement parfait ;**

- **Belle transparence sans effet jaunâtre.**

RESINOPOXY

Fiche technique :

RESINOPOXY est une résine d'époxy transparente en deux composantes. RESINOPOXY est formulé spécifiquement pour réaliser des moulages en épaisseur, des modelages et pour encapsuler des objets. Elle offre une très belle transparence sans teinte jaunâtre.

Avec un taux de solide de 100 %, elle ne contient aucun solvant et ne dégage aucun COV. RESINOPOXY contient un additif protégeant des rayons UV. D'odeur légère, RESINOPOXY peut être utilisé à l'intérieur sans ventilation.



LES FINITIONS ÉVO

803 de la Caniapiscou
Chicoutimi, Québec
G7K 0A8

1 888 987-2885

www.evofinition.ca

Préparation :

Le moule ne doit contenir aucune fissure et ne doit pas être conçu d'un matériel poreux. Si vous utilisez du bois avec de l'écorce, assurez-vous de bien nettoyer. Vous pouvez protéger la surface du moule avec de l'adhésif d'isolation de type « TUCK TAPE ». Les joints peuvent également être bouchés avec un scellant. Placer la surface à recouvrir dans le moule.

Mélange :

Préparer la quantité de produit nécessaire seulement, car une fois mélangé le produit ne se conserve pas.

Utiliser du matériel propre pour ne pas contaminer le produit.

Mélanger lentement et minutieusement pour ne pas créer trop de bulles d'air dans le produit.

Brasser individuellement la partie A et ensuite la partie B à basse vitesse.

Mélanger la partie A et la partie B ensemble, dans un contenant très propre, avec un mélangeur au bout d'une perceuse à basse vitesse pendant trois minutes (300 à 450 tr/min).

Bien racler les côtés jusqu'au fond du contenant de mixage pour obtenir un mélange uniforme.

Application :

Verser la résine lentement pour ne pas faire de bulles. Elle s'étendra et se nivellera d'elle-même. Travailler à des températures entre 20° à 22 °C et un taux d'humidité ne dépassant pas 65 %. Vous pouvez utiliser une spatule pour placer le produit.

Astuce : La résine légèrement chauffée avant le coulage évitera les bulles d'air, vous pouvez tremper

votre contenant avec la résine mélangée dans l'eau chaude.

Vous ne devez pas dépasser une épaisseur de 1 1/4 pouce par couche (37.5 mm). Pour un moulage plus épais, couler les autres couches après 36 à 48 heures, quand la première couche est encore souple mais que la résine ne vous colle pas sur les doigts.

Sur les surfaces très poreuses (plâtre, écorce, liège, bois), appliquer au pinceau une couche de RESINOPOXY pour sceller et éviter la formation de bulles d'air. Appliquer le reste de la résine immédiatement.

Finition :

Pour une finition très lustrée, utiliser notre EVOPOXY-UV sur une épaisseur d'environ 12 mils à 30 mils.

Si non vous pouvez finir avec une huile, une cire ou un vernis deux composants ultra adhérent.

Polissage :

La RESINOPOXY peut être polie. Commencer à polir avec un abrasif de grain 400 passer ensuite au grain 800 et terminez avec un grain 1200.

Nettoyage des outils :

L'excédent de liquide des parties A et B doit être mélangé afin d'en permettre le durcissement puis l'élimination conformément aux réglementations provinciales et fédérales en vigueur. Tout liquide non durci peut être nettoyé à l'aide de solvant aux agrumes ou avec de l'alcool dénaturé en suivant les instructions du fabricant.

Données d'application :

| Mélange : | Ratio pour le mélange | Ratio pour le kit complet | |
|---|--|---|---|
| | 3 parties de A pour 1 partie de B | Contenant complet de A pour le B | |
| Formats offerts : | Ensemble petit projet | Ensemble projet moyen | Ensemble projet Important |
| | Partie A : 2 x 946 ml Partie B : 2 x 315 ml | Partie A : 1 x 2,84 L Partie B : 1 x 946 ml | Partie A : 1 x 12 L Partie B : 1 x 4 L |
| Couleur : | Solide | Métallique (ajout de pigments) | |
| | Nous offrons des couleurs primaires en colorants liquide (rouge, jaune, bleu, magenta, noir, blanc) ainsi que plusieurs pigments en poudre | Nous offrons 18 couleurs de pigments métalliques en poudres | |
| Pouvoir couvrant | Épaisseur de 1 po | Pouce cube | |
| | Petit kit | + ou - 153 pouce cube par kit | |
| | Moyen Kit | + ou - 232 pouce cube par kit | |
| | Grand Kit | + ou - 975 pouce cube par kit | |
| Temps de séchage à 22° 55 % d'humidité relative | | | |
| | Temps de travail | 2 heures | |
| | Sec au toucher | 48 heures | |
| | Sec en profondeur | 72 heures | |
| | Recouvrable | Entre 36 et 48 heures | |
| | Ponçage | Après 4 jours | |

Fiche Technique Resinopoxy

Les renseignements fournis par la présente Fiche Technique sont donnés à titre indicatif seulement.

Elle induit en aucun cas une garantie de notre part, ni n'engage notre responsabilité lors de l'utilisation de nos produits.

Cette Fiche Technique annule et remplace toutes les versions antérieures.